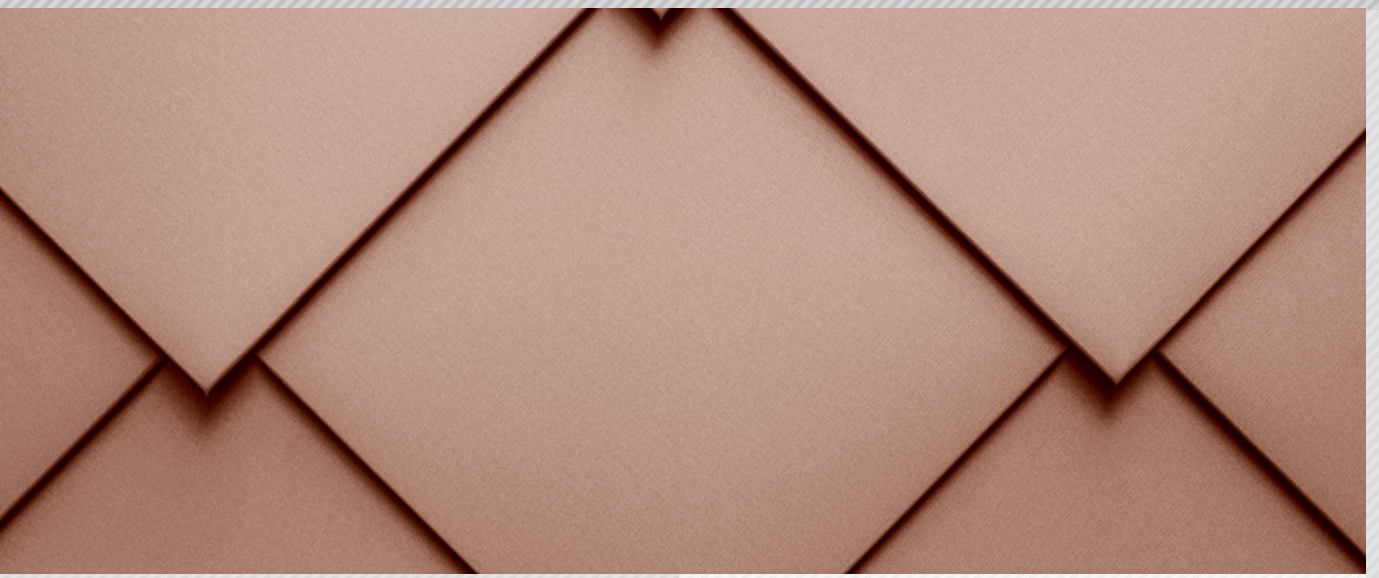
SATJAM®

střechy · okapy · trapézy

Střešní krytina SATJAM Rombo Metalic

montážní návod



www.satjam.cz

SATJAM Rombo Metalic – lehká krytina pro Vaši střechu je tvořena maloformátovou šablonou kosočtvercového tvaru se závěsným očkem, které zjednodušuje montáž krytiny na bedněných střechách, kde může nahradit kotvení pomocí příponek. Pro výrobu krytiny SATJAM Rombo Metalic je používán ocelový plech s povrchovou úpravou, Satmat 35 hrubozrnný nebo plech ze slitiny hliníku, který je dodáván s povrchovou úpravou AluMat. Finální povrchová úprava zajišťuje vysokou kvalitu, odolnost a trvanlivost střešní krytiny. Dokonalý vzhled zapadající do tradiční architektury, trvanlivost a odolnost proti klimatickým vlivům, technicky vyspělé řešení šetřící náklady a naprostá ekologická a zdravotní nezávadnost, to jsou hlavní, ale ne všechny výhody krytiny nové generace – krytiny SATJAM Rombo Metalic.
Pro využití všech vlastností a možností této výjimečné krytiny je velmi důležité seznámit se s jejími technickými daty a zejména s postupem montáže. Pro perfektní provedení střechy je však nutné mít podrobné odborné znalosti, zručnost, zaškolení a předepsané
vybavení.

I. VŠEOBECNÁ ČÁST

Kvalitativní parametry výrobku zaručuje výrobce pouze při dodržení montážních a záručních podmínek.

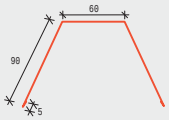
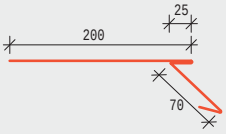
1. Výrobky balené originálně od výrobce mají na etiketách tyto údaje:
   - kód a název výrobku
   - kód a název barvy výrobku a typu povrchové úpravy
   - počet kusů v balení
   - adresu výrobce
   - číslo zakázky

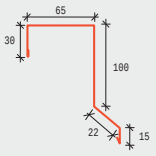
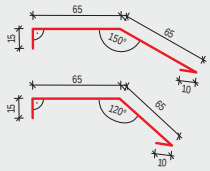
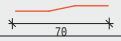
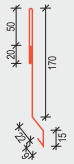
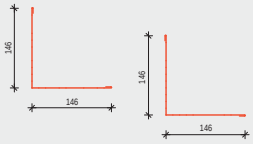
2. Předložení prodejního dokladu (faktury) je jednou z nezbytných podmínek uplatnění případné reklamace.
3. Výrobce nepřebírá zodpovědnost za škody způsobené uživatelem nebo třetí osobou uživateli vlivem neznalostí všeobecných technických informací a podmínek k výrobku, zejména montážního návodu, záručních podmínek a manipulačního postupu při skladování.
4. Vlivem kombinace povolených tolerancí parametrů vstupních materiálů a výrobního procesu mohou vzniknout odchylky tónu téže barvy. Proto zejména u všech doobjednávek a zakázek expedovaných na více jak jedné paletě doporučujeme provést vizuální kontrolu shody barevného odstínu.

Pokyny pro montáž a manipulaci



Plechové lemování

Označení	Popis	Tvar a rozměr
HRP	**HŘEBENÁČ ROMBO**	
OPR	**OKAPNÍ PLECH RAPID**	
ORP	**STARTOVACÍ OKAPOVÁ LIŠTA ROMBO**	
RPU	**PŘÍPONKA NEREZ ROMBO**	

Označení	Popis	Tvar a rozměr
ZRP	**ZÁVĚTRNÁ LIŠTA ROMBO**	
OPF 120/150	**OKAPNÍ PLECH POD FÓLII**	
U 230	**ÚŽLABÍ**	
SPR	**SPOJOVACÍ PLECH**	
ZLRP 170	**ZÁVĚTRNÁ LIŠTA PLOCHÁ**	
SK 146 **SN 146**	**STĚNOVÉ NÁROŽÍ** **STĚNOVÝ KOUT**	

Spojovací materiál

Označení	Rozměr	Vrtná kapacita	Způsob použití	Povrchové úpravy střešních krytin
SDT1 (SDT INOX)[2] 	**4,8×35**	**1 mm**	Samovrtný šroub pro kotvení plechu do dřevěného podkladu	pozink, aluzinek a lakované, pro hliníkovou střešní krytinu je šroub v provedení INOX
SDT TORX 	**4,8×35**	**1 mm**	Samovrtný šroub pro kotvení plechu do dřevěného podkladu	pozink, aluzinek a lakované
SO2T[1] (SO2T INOX)[2] 	**4,8×16**	**2 mm**	Samovrtný sešívací šroub pro kotvení plechů mezi sebou	pozink, aluzinek a lakované, pro hliníkovou střešní krytinu je šroub v provedení INOX
SO2T TORX 	**4,8×16**	**2 mm**	Samovrtný sešívací šroub pro kotvení plechů mezi sebou	pozink, aluzinek a lakované
POP NÝT[5] 	**4×9,5**		Nýt pro kotvení plechů mezi sebou	pozink, aluzinek, lakované a také pro hliníkovou střešní krytinu
SDR 	**4,2×25**		Kotvení plechu přes perforaci do dřevěného podkladu. Plochá hlava.	pozink, aluzinek a lakované ocelové povrchové úpravy
SDR INOX 	**4,2×25**		Kotvení plechu přes perforaci do dřevěného podkladu. Plochá hlava.	hliník a prémiové povrchové úpravy

Krytinu lze rovněž kotvit hřebíky rozměru 2,5×25 v materiálovém provedení dle provedení krytiny - pro ocelové krytiny hřebíky pozinkované, pro hliníkové krytiny hřebíky hliníkové, nebo nerezové.
Krytinu lze k podkladu přistřelit. Použitelnost šroubů dle korozivních prostředí viz. tabulka na str. 11.

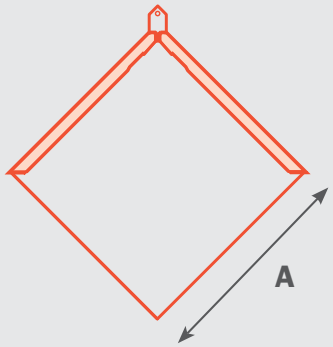
II. TECHNICKÁ DATA, ROZMĚRY, MATERIÁLY A POVRCHOVÉ ÚPRAVY

Satjam ROMBO METALIC

Střešní krytina: kusová taška

Druhy provedení střešní krytiny

Symbol	Prodejní název	A Stavební šířka mm	Užitná plocha/ks	Počet šablon/m²
RM345	ROMBO METALIC	345	0,119 m²	8,33 ks



PMH satmat hrubozrnný 35 µm

PMH TopMat® 35 µm

APM AluMat

Bezpečný sklon krytiny SATJAM Rombo Metalic

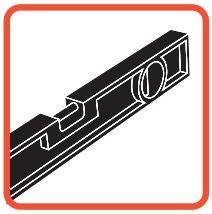
název krytiny	sklon použití dle doporučení výrobce			
		ve výšce nad 600 m.n.m.	při délce střešní roviny nad 10 m	v nechráněných polohách s intenzivními větry
ROMBO METALIC	22°	27°	27°	27°

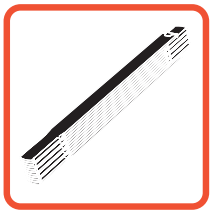
mezní sklon krytiny 18°

Těsnící pásky

Označení	Rozměr	Způsob použití
TP30-BUT	**15mm×30m**	Těsnící páska butylkaučuková. Používá se pro lepení difuzní fólie k porézním podkladům, jako těsnění pod kontralatě, jako těsnění ve spojích trapézových plechů při malých sklonech, jako těsnění prosvětlovacích profilů.
SP-DS		Spojovací páska oboustranná s výstuhou, pro lepení přesahů difuzní fólie nebo pro nalepení difuzní fólie k plechovým prvkům.
SP-SS		Opravná páska jednostranná pro opravy difuzních fólií.
SP-VN		Opravná páska jednostranná k folii Satjamfol VN 200.
TP-PKL		Těsnící páska pod kontralatě.

III. DOPORUČENÉ NÁSTROJE, NÁŘADÍ A DOPLŇKOVÝ MATERIÁL


Vodováha

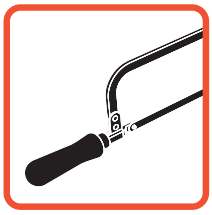

Skládací metr


Tužka


Nýtovací kleště


Falcovací kleště

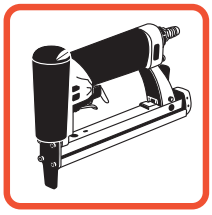

Nůžky na plech


Pila

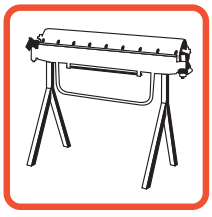

Kotoučová pila


El. nůžky na plech


Aku-šroubovák


Sponkovačka


Kladivo


Ohýbačka plechu


Hřebíkovačka

Pro dělení šablon je zakázáno používat úhlovou brusku!!!



Při použití úhlové brusky dochází k přehřátí plechu a tím k nevratnému poškození plechu v místě řezu. Odlétávající kovové částečky poškozují povrchovou úpravu plechu.

Doplňkový materiál:

- Difuzní pojistné fólie (druh a typ dle projektu), splňující požadavky ČSN 73 1901, doporučujeme některý z výrobků řady SATJAMFOL (odpovídá-li svými vlastnostmi danému použití).
- Kontralatě, střešní latě, prkna, případně jiné vynášecí prvky.
- Spojovací a kotevní materiál viz. tabulka.
- Polyuretanový nebo silikonový tmel.
- Doplňkový materiál – tvarovky, těsnění atd.

IV. VLASTNÍ MONTÁŽ

PŘIPRAVENOST STAVBY:

Hrubá stavba včetně krovu.

PŘED ZAHÁJENÍM MONTÁŽE:

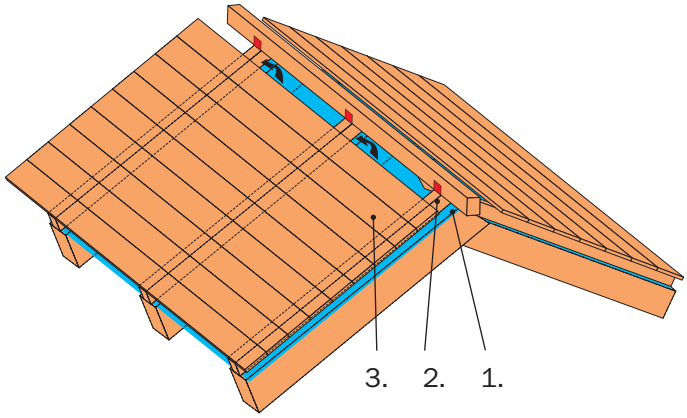
1. Druhy konstrukcí:
   A) Dřevěný systém podpor: Tesařská konstrukce krovu nebo příhradových vazníků doplněná systémem kontralatí a prkenného bednění
      - kontralatě – minimální výška 40mm
      - Prkenné bednění tl. 25mm

      Dřevo musí být kvalitně impregnované prostředky k tomu určenými a tato impregnace musí být dokonale zaschlá. Latě jsou do krokví upevněny přes kontralatě pomocí hřebíků odpovídající délky.
   B) U ocelové varianty krytiny je možná pokládka na systém kontralatí a latí
      - kontralatě – minimalni vyška 40mm
      - latě – nejčastěji s rozměry 40×60 mm nebo 50×60 mm

Dřevo musí být kvalitně impregnované prostředky k tomu určenými a tato impregnace musí být dokonale zaschla. Latě jsou do krokvi upevněny přes kontralatě pomoci hřebiků odpovídající délky.

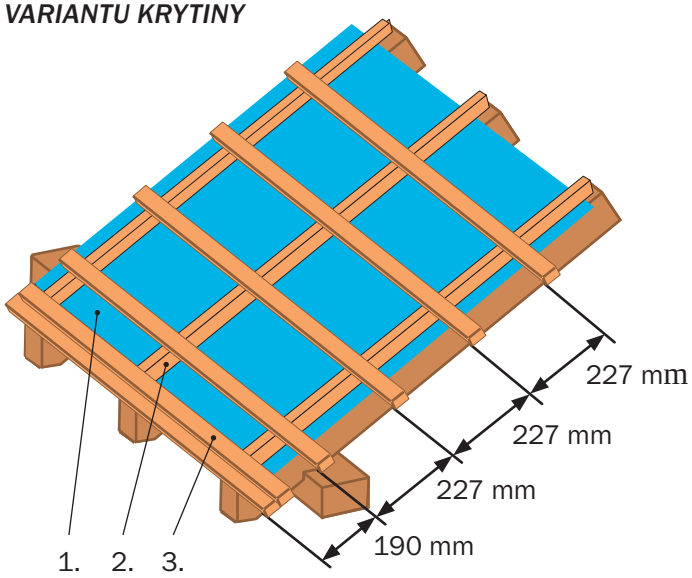
2. Pro kvalitní a hospodárné položení maloformátové plechové krytiny je nutné se pečlivě věnovat rozměření střechy. Bezpečný sklon krytiny musí být min. 22°. Minimální sklony jsou uvedeny v tabulce. Zjistěte případné odchylky od pravoúhlého tvaru střechy a odchylky v její rovinnosti. Odchylky od rovinnosti vyrovnejte.

PRIORITNÍ ŘEŠENÍ PODKLADU PRO HLINÍKOVOU I OCELOVOU VARIANTU KRYTINY



1. *DHV (např. Satjamfol WI 140, VN 200)*
2. *kontralať*
3. *prkenné bednění*

ALTERNATIVNÍ ŘEŠENÍ POUZE PRO OCELOVOU VARIANTU KRYTINY

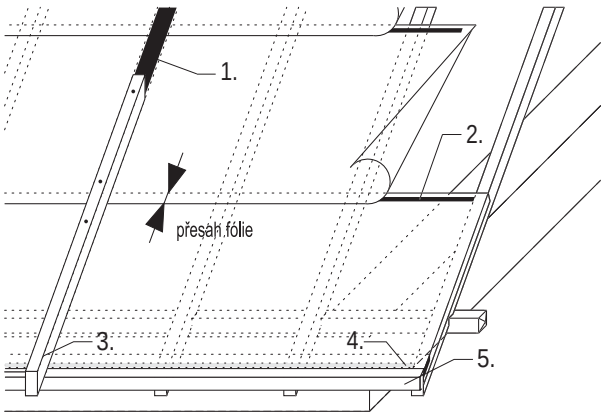


1. *DHV (např. Satjamfol WI 140, VN 200)*
2. *kontralať*
3. *laťování*

MONTÁŽ DOPLŇKOVÉ HYDROIZOLAČNÍ VRSTVY (DHV):

3. Při návrhu a realizaci DHV je nutno dodržovat ustanovení technických norem, zejména ČSN 73 1901, a zvolit vhodný typ DHV. Pokud použijete některý z výrobků řady SATJAMFOL – postupujte následujícím způsobem.
4. Při použití SATJAMFOL VN 200: Fólie VN má integrovanou lepící pásku. Je použitelná ve sklonech od 8° za předpokladu, že je uložena na pevném podkladu (bednění, nebo tuhé izolační desky), přeložení pásu fólie je alespoň 200mm, veškeré spoje jsou přelepy, jsou podlepeny kontralatě a nad všemi prostupy je provedeno patření zajištění obtoku vody kolem prostupujících konstrukcní (žlábek z fólie, nebo plechu). Bez těchto opatření je fólie použitelná pro sklony nad 22°. V případě použití fólií jako dočasné ochrany stavby před srážkovou vodou při montáži krytiny musí být veškeré spoje přelepeny, podlepeny kontralatě a nad všemi prostupy musí být provedeno opatření proti zajištění obtoku vody kolem prostupujících konstrukcí (žlábek z fólie, nebo plechu)
5. Při použití SATJAMFOL WI 140: fólie WI má integrovanou lepící pásku a lze použít na bednění i izolaci. Fólie WI jsou vhodné pro použití ve sklonech 20°.
6. Souběžně s okapem začněte pokládat pojistnou difuzní fólii. Fólii napněte a přichytněte běžnými sponkami ke krovu.
7. U okapové hrany ukončete fólii na okapnici (OPF 120/150). K okapnici fólii přilepte oboustrannou páskou (SP-DS) nebo těsnící páskou butylkaučukovou (TP30-BUT).
8. Fólii dále připevněte kontralatěmi (výška min. 40 mm, dle sklonu střechy viz. ČSN 73 1901), které položte na krokve, do kterých je upevněte pozinkovanými hřebíky. Překrytí hřebene fólií proveďte až na samý závěr tak, aby fólie umožňovala odvod vody z obou střešních rovin.

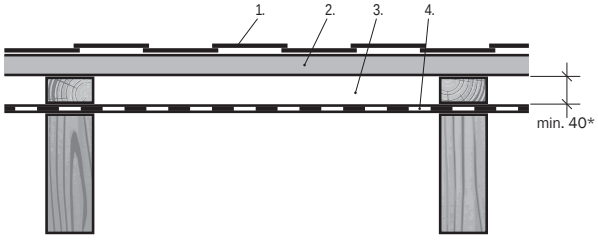
MONTÁŽ DHV



1. *V případě potřeby butylkaučuková páska (TP30-BUT) nebo TP-PKL*
2. *V případě potřeby oboustranná lepící páska (SP-DS)*
3. *Kontralať*
4. *Páska SP-DS*
5. *OPF120(150)*

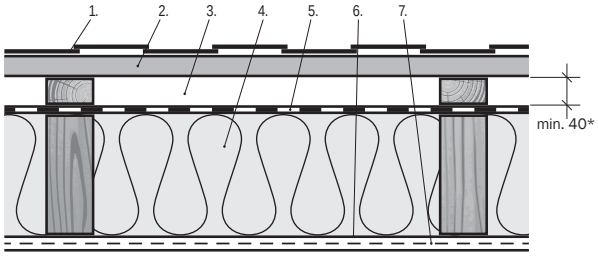
9. V případě nízkého sklonu podtěsněte kontralať. Pro těsnění použijte například TP30-BUT nebo TP-PKL.
10. Chemická impregnace na kontralatích i krokvích musí být dokonale zaschlá, jinak hrozí porušení těsnosti difuzní fólie. Pro impregnaci mohou být použity pouze přípravky, které nejsou agresivní vůči fólii či krytině.
11. U nízkých sklonů a tříplášťových střech doporučujeme jednotlivé pásy difuzní fólie přelepit. Kotvení krytiny přímo na prkenné bednění je možné jen tehdy, je-li pod bedněním vytvořena dostatečná odvětrávací mezera a DHV.
12. Uvedený výčet skladeb střešních plášťů je pouze informativní. Skladba střešního pláště musí odpovídat platným ČSN a konkrétním požadavkům na danou stavbu.

STŘECHA BEZ TEPELNÉ IZOLACE



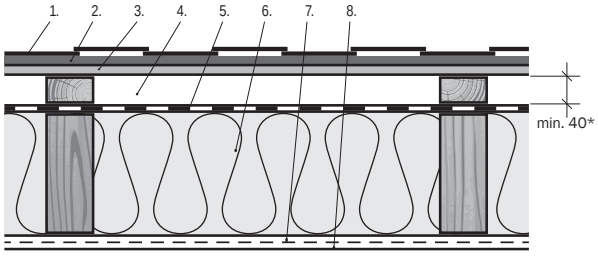
1. *Střešní krytina*
2. *Prkenné bednění nebo laťování*
3. *Odvětrávací vrstva*
4. *DHV (např. Satjamfol WI 140, VN 200)*

STŘECHA DVOUPLÁŠŤOVÁ VĚTRANÁ (LAŤOVÁNÍ)



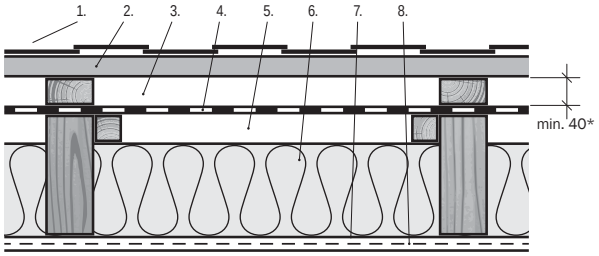
1. *Střešní krytina*
2. *Laťování*
3. *Odvětrávací vrstva*
4. *Tepelná izolace*
5. *DHV (např. Satjamfol WI 140, VN 200)*
6. *Parotěsná vrstva*
7. *Vnitřní obklad*

STŘECHA DVOUPLÁŠŤOVÁ VĚTRANÁ (BEDNĚNÍ)



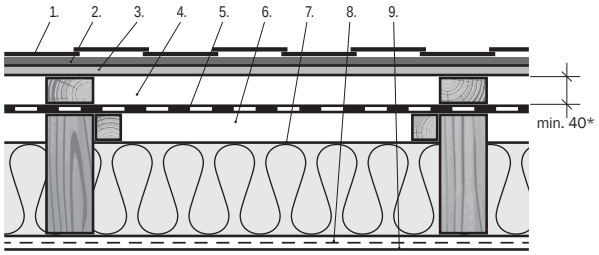
1. *Střešní krytina*
2. *Separační vrstva (TopSat, WRAP)*
3. *Prkenné bednění*
4. *odvětrávací vrstva*
5. *DHV (např. Satjamfol WI 140, VN 200)*
6. *tepelná izolace*
7. *parotěsná vrstva*
8. *Vnitřní obklad*

STŘECHA TŘÍPLÁŠŤOVÁ VĚTRANÁ (LAŤOVÁNÍ)



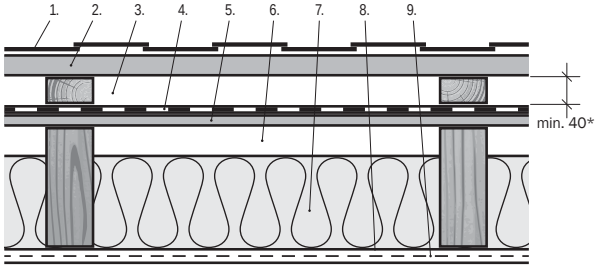
1. *Střešní krytina*
2. *Laťování*
3. *Odvětrávací vrstva*
4. *DHV (např. Satjamfol WI 140, VN 200)*
5. *Odvětrávací vrstva*
6. *Tepelná izolace*
7. *Parotěsná vrstva*
8. *Vnitřní obklad*

STŘECHA TŘÍPLÁŠŤOVÁ VĚTRANÁ (BEDNĚNÍ)



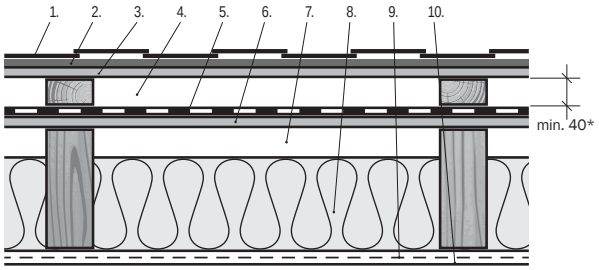
1. *Střešní krytina*
2. *Separační vrstva (TopSat, WRAP)*
3. *Prkenné bednění*
4. *Odvětrávací vrstva*
5. *DHV (např. Satjamfol WI 140, VN 200*
6. *Odvětrávací vrstva*
7. *Tepelná izolace*
8. *Parotěsná vrstva*
9. *Vnitřní obklad*

STŘECHA TŘÍPLÁŠŤOVÁ VĚTRANÁ DHV (LAŤOVÁNÍ)



1. *Střešní krytina*
2. *Laťování*
3. *Odvětrávací vrstva*
4. *DHV (např. Satjamfol WI 140, VN 200)*
5. *Bednění*
6. *Odvětrávací vrstva*
7. *Tepelná izolace*
8. *Parotěsná vrstva*
9. *Vnitřní obklad*

STŘECHA TŘÍPLÁŠŤOVÁ VĚTRANÁ DHV (BEDNĚNÍ)



1. *Střešní krytina*
2. *Separační vrstva (TopSat, WRAP)*
3. *Prkenné bednění*
4. *Odvětrávací vrstva*
5. *DHV (např. Satjamfol WI 140, VN 200)*
6. *Bednění*
7. *Odvětrávací vrstva*
8. *Tepelná izolace*
9. *Parotěsná vrstva*
10. *Vnitřní obklad*

MONTÁŽ PODKLADU:

13. Jako podklad pod krytinu se standardně používá prkenné plnoplošné bednění tloušťky 25 mm. Krytinu v ocelové variantě je možno pokládat i na laťování. Pokud je použito laťování jsou první dvě latě na okapové hraně na sraz, vzdálenost spodních hran první a třetí latě je 190 mm a dále se laťuje v rozteči spodních hran latí 227 mm. Vždy používejte latě šířky 60mm. V případě montáže na latě je krytinu nutno připevňovat příponkami. Montáž hliníkové krytiny na laťování není možná. Na laťování nelze kotvit krytinu v případě, že jsou na střeše instalovány sněhové zábrany, bezpečnostní prvky, solární systémy, nebo podobné prvky.
14. V tomto pořadí, (fólie, kontralaťování, prkenné bednění/laťování) pokračujte až k hřebeni. Na montáž střešních latí nebo bednění používejte pozinkované hřebíky odpovídající délky tak, abyste střešní latě ukotvili do krokve (ne jen do kontralatě).
15. Tento postup opakujte na dalších stranách střechy.
16. Proveďte montáž podpěrných latí nároží, úžlabí a okrajových lišt dle následujících požadavků:
    a) na konci střechy přesahující přes štítovou zeď. Bednění/latě jsou v požadovaném přesahu podloženy kontralatí a zaříznuty kolmo na směr latí do stejné délky. Přes tuto kontralať přetáhněte fólii a z boku připevněte prkno. O toto prkno bude opřena a k němu připevněna závětrná lišta.
    b) úžlabí proveďte tak, aby přesah krytiny do úžlabí byl alespoň 100 mm
    c) v hřebeni osaďte hřebenovou lať pro uchycení větracího pásu hřebene.
    d) u každého zatepleného nebo jen zabedněného krovu je nutné vytvořit podmínky pro dobrou ventilaci pod střešní krytinou. Doporučujeme vždy použít pojistnou difuzní fólii a střešní plášť odvětrat! Výpočet odvětrání dle ČSN 73 1901. Při montáži na prkenné bednění doporučujeme použití separační vrstvy. Je možno použít separační vrstvy Topsat a strukturovanou rohož WRAP nebo jinou vrstvu určenou pro tento účel výrobcem.

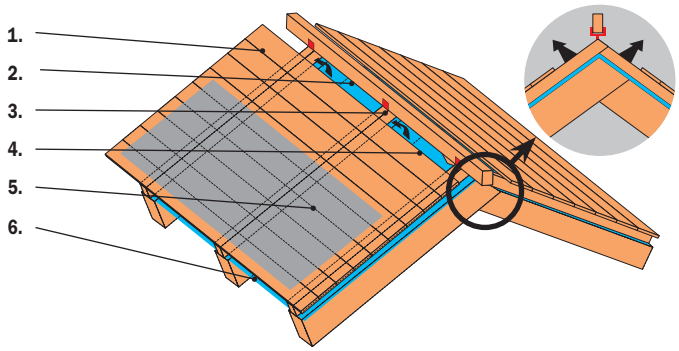
MONTÁŽ DOPLŇKOVÝCH KONSTRUKCÍ:

17. Před montáží krytiny proveďte montáž žlabových háků, úžlabí a okapových plechů. Dále horního oplechování u komína a oplechování střešních oken dle pokynu výrobce oken. V případě nutnosti provedení nestandardního oplechování použijte pro jeho výrobu tabule dodávané v rozměrech 1 250×2 000 mm, případně svitků na míru. Montáž sněhových zábran, jsou-li navrženy projektem, proveďte po namontování střešní krytiny. Při montáži těchto prvků je nutné vycházet z montážního návodu pro sněhové zábrany.

Krytina **SATJAM Rombo Metalic** má každou šablonu osazenou čtyřmi zámky, dvěma vnitřními na spodní straně a dvěma vnějšími na straně horní. V horní špici krytiny je připraveno kotevní očko pro kotvení krytiny na bednění bez nutnosti použití příponek. Ve vnějších zámcích jsou připraveny prolisy pro osazení příponek. Krytina se k podkladu kotví právě pomocí těchto oček nebo příponek, které se upevňují vruty, nebo hřebíky. Systém zámků a příponek zajišťuje přesné osazení a dokonalé ukotvení každé šablony a tím i dokonalou funkčnost střešního pláště jako celku. Pro osazení prvních šablon u okapové hrany jsou připraveny startovací šablony trojúhelníkového tvaru se zámkem, který se nasouvá na okapnici.

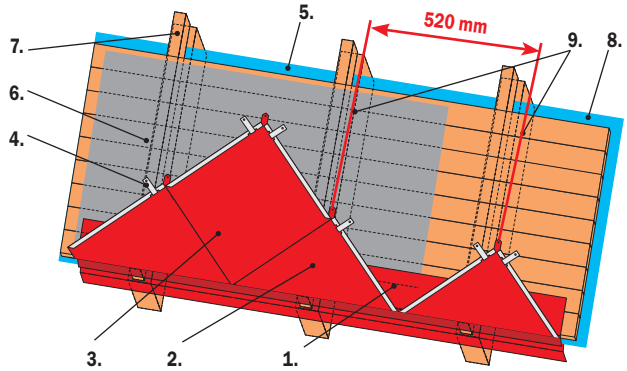
Osová rozteč těchto startovacích šablon je cca 520 mm a je potřeba ji před pokládkou odzkoušet osazením následující celé šablony, tak aby tato šablona dokonale zapadla do zámků a zámky byly slícovány. Doporučujeme provést vynesení kontrolních rysek na ploše střechy v místech špiček startovacích šablon.

BEDNĚNÍ



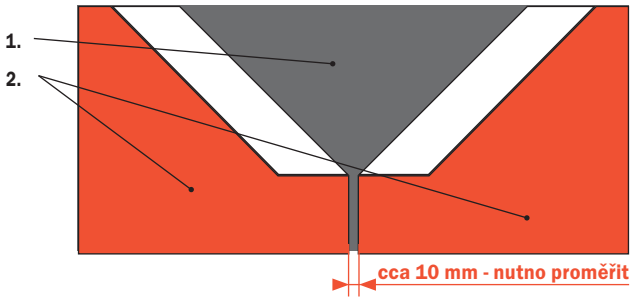
1. *Prkenné bednění*
2. *Hřebenová lať*
3. *Držák hřebenové latě*
4. *Větrací štěrbina*
5. *Separační folie*
6. *Doplňková hydroizolační vrstva – např. SATJAMFOL WI 140, VN 200*

ZALOŽENÍ U OKAPOVÉ HRANY



1. *Startovací okapová lišta ORP*
2. *Startovací šablona Rombo start*
3. *Šablona Rombo - před započetím montáže cvičně osaďte a přesně změřte rozteče*
4. *SATJAM Rombo příponka*
5. *Prkenné bednění*
6. *Separační fólie*
7. *Kontralať*
8. *Doplňková hydroizolační vrstva – např. SATJAMFOL WI 140, VN 200*
9. *Kontrolní rysky*

DETAIL ZALOŽENÍ U OKAPOVÉ HRANY



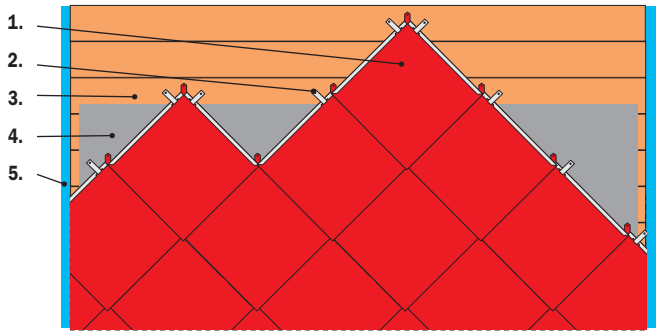
1. *Startovací okapová lišta ORP*
2. *Startovací šablona Rombo start*

Krytina je kladena na celoplošné bednění. Při montáži bednění zajistěte u hřebene odvod vzduchu z větrací mezery pomocí větrací štěrbiny. Budou-li použity hřebenáče HRP, nebo SBE-HP, osaďte hřebenovou lať.

Před začátkem montáže krytiny doporučujeme instalovat separační vrstvu. Může být použita strukturovaná rohož nebo jiný typ separační vrstvy určeny pro toto použití. Jako první krok montáže krytiny osaďte na okapovou hranu startovací okapovou lištu ORP. Na tuto okapnici budou nasouvány a osazovány startovací šablony. Startovací šablony montujte od středů jednotlivých střešních rovin ke krajům. Startovací šablony kotvěte přímo přes očko hřebíkem nebo vrutem nebo pomocí SATJAM Rombo příponek Krytina je kladena na celoplošné bednění. Při montáži bednění zajistěte u hřebene odvod vzduchu z větrací mezery pomocí větrací štěrbiny. Budou-li použity hřebenáče HRP, nebo SBE-HP, osaďte hřebenovou lať.

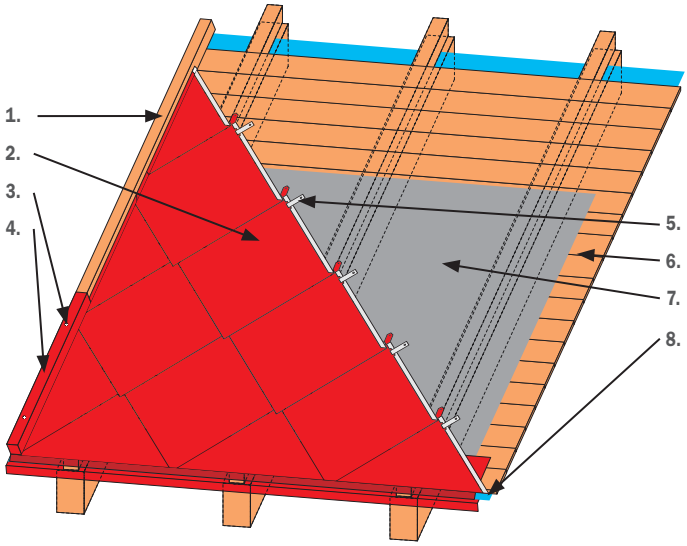
Před začátkem montáže krytiny doporučujeme instalovat separační vrstvu. Může být použita strukturovaná rohož nebo jiný typ separační vrstvy určeny pro toto použití. Jako první krok montáže krytiny osaďte na okapovou hranu startovací okapovou lištu ORP. Na tuto okapnici budou nasouvány a osazovány startovací šablony. Startovací šablony montujte od středů jednotlivých střešních rovin ke krajům. Startovací šablony kotvěte přímo přes očko hřebíkem nebo vrutem nebo pomocí SATJAM Rombo příponek šroubovaných do bednění vruty nebo přibíjených hřebíky. Po instalaci startovacích šablon si v ploše střechy rozměřte kontrolní body.

ROZMÍSTĚNÍ KRYTINY V PLOŠE



1. Šablona Rombo
2. SATJAM Rombo příponka
3. Prkenné bednění
4. Separační fólie
5. Doplňková hydroizolační vrstva – např. SATJAMFOL WI 140, VN 200

ZALOŽENÍ U OKAPOVÉ HRANY

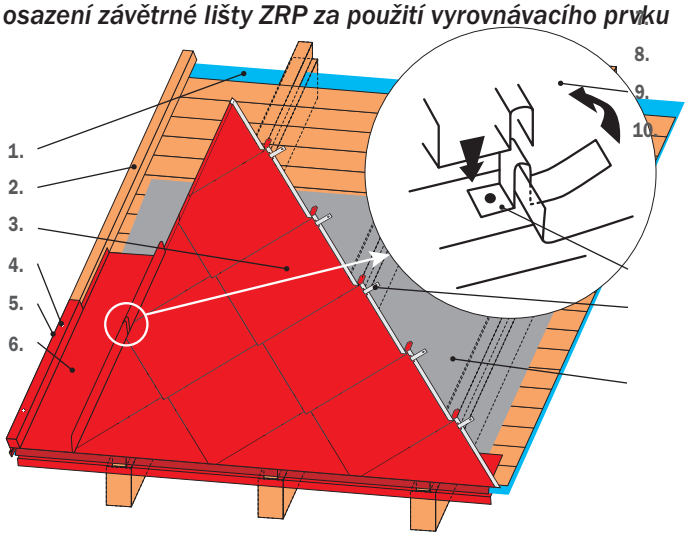


1. Štítová lať
2. Šablona Rombo - zastřižená s ohybem
3. Závětrná lišta ZRP
4. Šroub SDT 4,8×35
5. SATJAM Rombo příponka
6. Prkenné bednění
7. Separační vrstva, (TopSat, Wrap)
8. Doplňková hydroizolační vrstva – např. SATJAMFOL WI 140, VN 200

Po osazení startovacích šablon přistupte k instalaci krytiny. Jednotlivé šablony nasouvejte do zámků tak, aby byly dokonale osazeny. Je možné použití gumové paličky. Osazené šablony kotvěte hřebíky nebo vruty v kotevních očcích, nebo pomocí SATJAM Rombo příponky RPU. Přesnost pokládky kontrolujte pomocí kontrolních bodů.

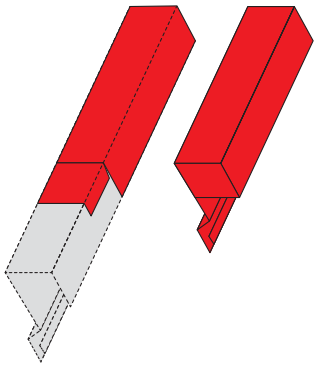
Ukončení krytiny u zdi, nebo štítu proveďte následovně: Ve spádnici instalujte lať, ke které doběhne krytina a bude na ní uchycena závětrná lišta ZRP, nebo oplechování ke zdi OZR. Krajní šablony musí být u takovéto instalace děleny na polovinu s přesahem cca 20 mm, který bude vyhnut nahoru k lati. Krytinu v ohybu k lati přišroubujte. V ohybu dbejte na osazení po vodě. Takto osazenou krytinu překryjte závětrnou lištou, kterou přikotvěte šrouby SDT 4,8×35. V případě, že z důvodu rozměru střechy, nebo úhlu mezi okapovou hranou a štítem by nebylo možno krajní šablony dělit na půl, použijte vyrovnávavací prvek. Rozměry a přesný tvar tohoto prvku jsou závislé na konkrétním tvaru střechy. Opět rozdělte krajní šablony na půl s přesahem cca 20 mm, který vyhněte nahoru. Šablony v tomto ohybu přikotvěte k podkladu příponkou. Na ohyb nasaďte vyrovnávací prvek, který přikotvěte k lati a osaďte závětrnou lištu ZRP stejně jako v minulém případě.

ŠTÍTOVÁ HRANA
osazení závětrné lišty ZRP za použití vyrovnávacího prvku

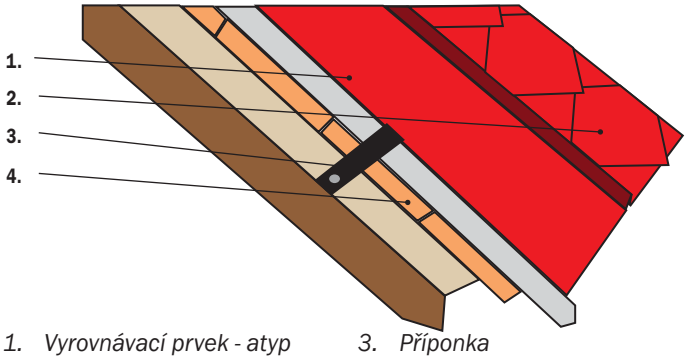


1. Doplňková hydroizolační vrstva – např. SATJAMFOL WI 140, VN 200
2. Štítová lať
3. Šablona Rombo - zastřižená s ohybem
4. Šroub SDT 4,8×35
5. Závětrná lišta ZRP
6. Vyrovnávací prvek - atyp
7. Příponka
8. SATJAM Rombo příponka
9. Prkenné bednění
10. Separační vrstva, (TopSat, Wrap)

DETAIL UKONČENÍ ZÁVĚTRNÉ LIŠTY ZRP



DETAIL ŠTÍTOVÉ HRANY

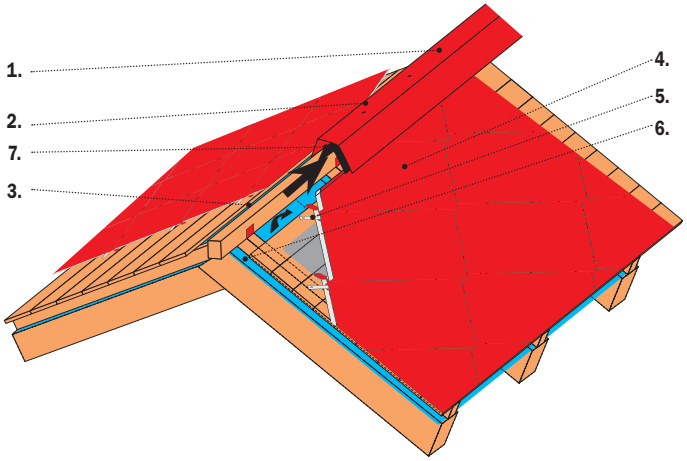


1. Vyrovnávací prvek - atyp
2. Šablona Rombo - zastřižená s ohybem
3. Příponka
4. Prkenné bednění

Při osazování hřebenáče nezapomeňte na větrání střešního pláště. Při použití hřebenáčů HRP, nebo HRS je větrání zajištěno štěrbinou mezi krytinou a hřebenáčem. Poslední šablony, které dobíhají do hřebene proto vyhněte směrem nahoru tak, aby bylo zabráněno vnikání vody. Hřebenáče se v tomto případě instalují na hřebenovou lať. Doporučujeme použití větracího pásu hřebene. Pro posílení větrání je možno použít odvětrávací tašku OTR.

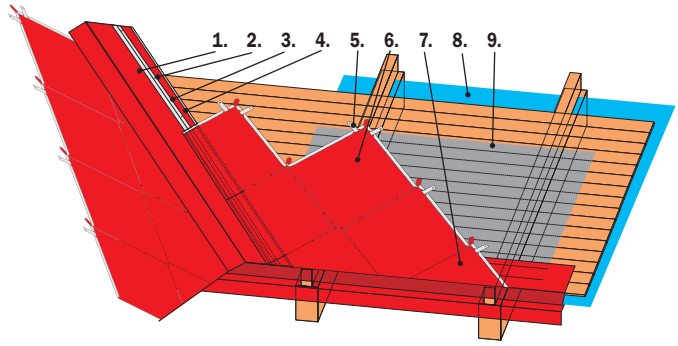
Napojení krytiny na úžlabí se provádí přes prvek SPR a to tak, že se každá šablona krytiny musí odstřihnout podle linie vyznačující úžlabí s přesahem cca 30 mm. Tento přesah se ohne o 180° směrem dolů. Přesah šablony do úžlabí musí být alespoň 100 mm. Ohyb na střižené šabloně se zasune do prvku SPR. Jednotlivé šablony se kotví pomocí vrutů přes SATJAM Rombo příponka.

UKONČENÍ U HŘEBENE



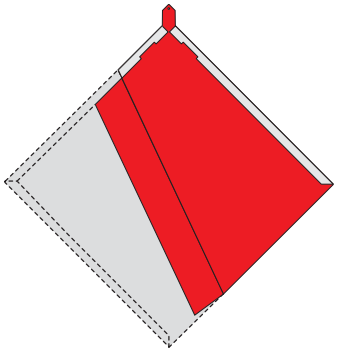
1. *Hřebenáč HRP (alternativně HRS)*
2. *Šroub SDT 4,8×35*
3. *Hřebenová lať*
4. *Šablona Rombo - zastřižena s ohybem pod hřebenáč*
5. *SATJAM Rombo příponka*
6. *Doplňková hydroizolační vrstva – např. SATJAMFOL WI 140, VN 200*
7. *Větrací pás*

ŘEŠENÍ ÚŽLABÍ

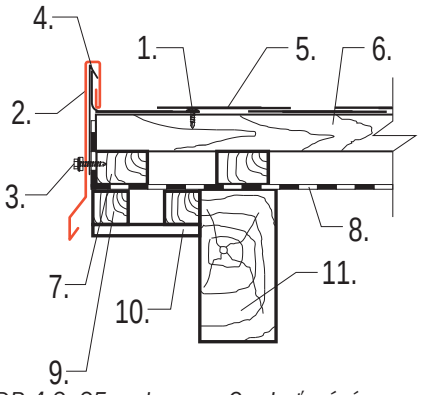


1. *Úžlabí U 230*
2. *SPR*
3. *Spojovací plech SPR*
4. *Butylkaučuková páska (mezi U230 a SPR)*
5. *SATJAM Rombo příponka*
6. *Šablona Rombo*
7. *Startovací šablona Rombo start*
8. *Doplňková hydroizolační vrstva – např. SATJAMFOL WI 140, VN 200*
9. *Separační fólie*

ZASTŘIŽENÍ A OHYB ŠABLONY ROMBO

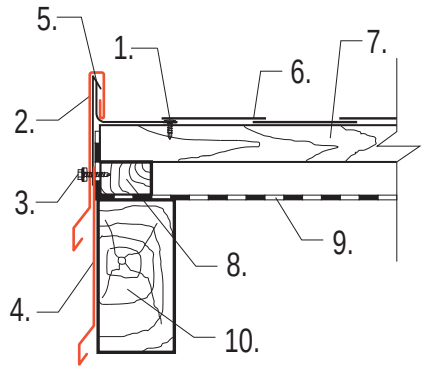


UKONČENÍ STŘECHY LEMOVÁNÍM S PŘESAHEM, ZÁVĚTRNÁ LIŠTA PLOCHÁ ZLRP



1. *Šroub SDR 4,2×25, nebo SDR INOX 4,2×25 (v oku nebo příponece)*
2. *Závětrná lišta plochá ZLRP*
3. *Šroub SDT 4,8×35, nebo SDT INOX 4,8×35*
4. *Příponka*
5. *Střešní krytina*
6. *Laťování*
7. *Kontralať*
8. *DHV – např. SATJAMFOL WI 140 (VN 200)*
9. *Lišta*
10. *Podbití*
11. *Krov*

UKONČENÍ STŘECHY LEMOVÁNÍM BEZ PŘESAHU, ZÁVĚTRNÁ LIŠTA PLOCHÁ ZLRP



1. *Šroub SDR 4,2×25, nebo SDR INOX 4,2×25 (v oku nebo příponece)*
2. *Závětrná lišta plochá ZLRP*
3. *Šroub SDT 4,8×35, nebo SDT INOX 4,8×35*
4. *Okapnice atyp (výška dle potřeby)*
5. *Příponka*
6. *Střešní krytina*
7. *Laťování*
8. *Kontralať*
9. *DHV – např. SATJAMFOL WI 140 (VN 200)*
10. *Krov*

SLUNEČNÍ KOLEKTORY A FOTOVOLTAICKÉ SYSTÉMY

Střechy provedené z krytiny SATJAM Rombo Metalic jsou vhodné pro montáž těchto zařízení. Většina dodavatelů solárních systémů dodává své výrobky včetně nosného roštu a kotevních prvků. Při montáži postupujte v souladu s montážním návodem výrobce solárních systémů a zajistěte, aby veškeré prostupy přes krytinu byly dokonale zajištěny proti vnikání vody. Je možné použít také držák pro solární systémy ze sortimentu firmy SATJAM.

ATYPICKÉ DETAILY

Není-li možné jakýkoliv detail provést z vyráběného sortimentu doplňků, lze použít tabuli plechu plech ve svitku se shodnou povrchovou úpravou nebo jiný plech s vysokou korozní odolností (pozink, titan-zinek, olověný pás, u hliníkových krytin - hliníkový plech). Všechny na stavbě provedené střižné hrany a poškozená místa přímo vystavená povětrnostním vlivům musí být u krytin s lakoplastovou povrchovou úpravou opatřena nátěrem opravnou barvou.

UPOZORNĚNÍ

Střešní konstrukce musí odpovídat platným normám, předpisům i doporučením výrobce pro montáž dané střešní krytiny. Zvláště u budov s obytným podkrovím je nutné navrhovat (dvou i tří plášťové) dokonalé odvětrání střešního pláště v souladu s platnými technickými normami. Skladby střešního pláště je vhodné ověřit tepelnětechnickým výpočtem. Každá střecha je originál, návod výrobce nemůže zohlednit všechny možnosti řešení detailů. Proto výrobce neručí za případné škody vzniklé nesprávným použitím nebo nepochopením návodu.

PŘEHLED KOROZIVNÍCH PROSTŘEDÍ

		Stupeň korozní agresivity					
třída	produkt	*C1*	*C2*	*C3*	*C4*	*C5*	povrchová úprava
EL element	AlZn aluzinek	✓	✓	☎	☎	×	aluzinek min. 150 g/m²
EF efekt	PE25 polyestersat 25 µm	✓	✓	✓	×	×	polyester 25 µm
EF+ efekt+	PMH TopMat 35µm	✓	✓	✓	✓	×	polyester 35 µm
EF efekt	PMH satmat hrubozrnný 35 µm	✓	✓	✓	×	×	polyester 35 µm
ET extra	PUX Purmax® 40 µm	✓	✓	✓	✓	×	hybrid polyester polyuretan 40 µm
ET extra	PUM Purmat® 50 µm	✓	✓	✓	✓	×	polyuretan 50 µm
ET extra	CR Crown BT 26 µm	✓	✓	✓	☎	×	polyester vysokou odolností 26 µm
ET extra	PLX Green Coat PLX Pural BT®	✓	✓	✓	✓	✓	polyuretan 50 µm
EX excelent	APM AluMat® AluMat® Stucco	✓	✓	✓	☎	×	polyester 25 µm
EX excelent	AF AluFalc® AluFalc® Stucco	✓	✓	✓	☎	×	modifikovaný polyuretan 25 µm

PŘEHLED KOROZIVNÍCH PROSTŘEDÍ

	STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY				
TYP ŠROUBU	*C1*	*C2*	*C3*	*C4*	*C5*
SDT lakovaný	✓	✓	✓	×	×
SDT INOX lakovaný	✓	✓	✓	✓	×
SDT TORX lakovaný	✓	✓	✓	×	×
SDT pro bezpečnostní prvky FeZn	✓	✓	×	×	×
SDT pro bezpečnostní prvky INOX	✓	✓	✓	✓	×
SDR FeZn	✓	✓	×	×	×
SDR INOX	✓	✓	✓	✓	×
SO2T FeZn	✓	✓	×	×	×
SO2T lakovaný	✓	✓	✓	×	×
SO2T INOX lakovaný	✓	✓	✓	✓	×
SO2T TORX lakovaný	✓	✓	✓	×	×
SO3T FeZn	✓	✓	×	×	×
SO3T Lakovaný	✓	✓	✓	×	×
SO5T FeZn	✓	✓	×	×	×
SO5T lakovaný	✓	✓	✓	×	×
SO12T FeZn	✓	✓	×	×	×
SO12T lakovaný	✓	✓	✓	×	×
SPSL	✓	✓	✓	✓	×
SDB lakovaný	✓	✓	✓	×	×

Vysvětlivky:

✓ – doporučeno
× – nevhodné použití, ztráta záruky
☎ – informujte se na našem technickém oddělení

POSTUP PŘI SKLADOVÁNÍ A PŘEPRAVĚ PRODUKTŮ SATJAM

VŠEOBECNÉ POKYNY

Při převzetí zakázky, před počátkem montáže, se ujistěte, že je zakázka kompletní a nevykazuje zjevné vady. Proveďte kontrolu typu, materiálu, barevnosti, délky a počtu kusů dodaných výrobků.
Je-li důvod k reklamaci z důvodu výskytu vady zjistitelné před zahájením montáže nebo na začátku montáže, nesmí být montáž zahájena nebo musí být přerušena a dodavatel musí být neprodleně písemně vyrozuměn. Do vyjádření výrobce se nesmí výrobky montovat. Nároky po montáži nebudou uznány.
Dbejte na to, aby se výrobky nedostaly do styku s agresivními látkami a barevnými kovy, zvláště pak s mědí, vodou obsahující ionty mědi, a to včetně spojení vznikající stékající vodou nebo materiály, které mohou způsobit změnu elektrického potenciálu, ani s výrobky mědí pokovenými, vápnem, cementem a jinými pojivy, kyselinami, louhy, zplodinami hoření, látkami obsahujícími dehet a jinými agresivními chemickými látkami. U hliníkových plechů zamezte i styku s ocelí, a to včetně spojení vznikajícího stékající vodou.

PODMÍNKY SKLADOVÁNÍ

Dobu skladování omezte na minimum. Není dovoleno skladování nezakrytých výrobků. V případě krátkodobého skladování (max. 1 týden) skladujte výrobky pod plachtou a zajistěte odvětrání. Originální přepravní obal není určen ke skladování výrobků.
Je-li nutná doba skladování delší, než jeden týden, umístěte výrobky v suché a větrané místnosti a ponechte je odkryté s volným přístupem vzduchu ke všem vrstvám. Pozinkované a aluzinkové plechy opatřete navíc vrstvou konzervačního oleje. Naolejování a pasivace pozinkovaných a aluzinkových plechů provedená výrobcem tvoří ochranu před bílou korozí pouze během přepravy.
V případě zatečení vody, mezi jednotlivé plechy, nebo jejího zkondenzování může dojít ke vzniku elektrického článku a následné korozi. Plechy, které byly ovlhčeny během přepravy nebo skladování, osušte a následně jednotlivé pásy proložte tak, aby byla zajištěna volná cirkulace vzduchu.
Pozinkované a aluzinkové plechy po osušení zkontrolujte a opatřete vrstvou konzervačního oleje.
Plechy uložené v balících nebo ve svitcích nesmí být skladovány na volném prostranství nebo v místech vystavených působení vlhkosti a teplotním změnám.
Zvláštní pozornost věnujte vykládce v zimních podmínkách a následnému skladování ve vytápěných skladech. V důsledku značných teplotních rozdílů vzniká kondenzát.

Lakované plechy jsou z výroby opatřeny ochrannou fólií, která je určena výhradně k ochraně povrchu plechů před mechanickým poškozením. Použití ochranné fólie nezbavuje povinnosti zabezpečit a chránit plechy během skladování a zpracování proti působení chemických a povětrnostních vlivů. Při skladování delším než 2 týdny je nutno odstranit z výrobků ochrannou folii a jednotlivé díly krytiny proložit tak, aby byla umožněna volna cirkulace vzduchu mezi jednotlivými díly a vyloučit kondenzaci. Při nedodrženi těchto pravidel hrozí vznik bílé koroze.
Při skladování a dopravě dbejte, aby plechy nebyly vystaveny nadměrnému slunečnímu záření a vysokým teplotám. Při skladování v nevhodném prostředí, vniknutí vlhkosti pod fólii nebo při nadměrném zahřátí plechů může dojít ke změně přilnavosti folie k povrchu vlivem degradace lepidla. Při teplotách materiálu pod 15°C může docházet k větší přídržnosti folie k podkladu, což způsobuje pracnější odstraňování folie a možnost ulpívání lepidla na povrchu výrobků. Dojde-li v důsledku tohoto k ulpění lepidla na povrchu plechu, odstraňte je benzínovým čističem. Vždy dbejte na co možná nejkratší kontakt povrchu plechu s rozpouštědlem. Je zakázáno používat k čištění abrazivní prostředky. Maximální doba skladování nesmí být delší než 6 měsíců od data výroby.
Při nedodržení výše uvedených pokynů dojde ke ztrátě záruky.

PŘEPRAVA

Přepravujete-li plechy vlastním dopravním prostředkem, musí mít takový automobil ložnou plochu umožňující bezproblémovou nakládku i vykládku a její délka musí odpovídat délce přepravovaných výrobků. Ty nesmí přesahovat za hranu automobilu. Správné uložení a ukotvení výrobků během přepravy zabrání poškození jejich povrchu.
Pozinkované a aluzinkové plechy během přepravy bezpodmínečně chraňte před působením povětrnostních vlivů.
Vykládku proveďte odpovídajícím manipulačním nebo zvedacím zařízením (viz piktogramy v úvodu) nebo při ruční vykládce odpovídajícím počtem osob tak, aby nedošlo k poškození povrchové úpravy, k ohnutí bočních hran a k nadměrnému průhybu plechů. Nadměrný průhyb plechů způsobuje později problémy s jejich správným slícováním při montáží (natažení v zámcích) a na reklamace takové vady nebude brán zřetel.

DĚLENÍ A MONTÁŽ

K dělení plechů používejte mechanické nůžky, elektrické nůžky nebo elektrickou prostřihávačku. Po ukončení montáže bezpodmínečně očistěte povrch plechů od pilin, třísek a jiných nečistot. Použití úhlové brusky je zakázáno!
Jakékoliv dodatečné ohyby plechu provádějte pouze při teplotě plechu i okolního prostředí nad 5 °C.
Všechny řezné hrany, poškrábaná místa a jiná poškození povrchu,k nimž dojde při montáži zapravte správkovou barvou dle pokynů uvedených na obale.
Pro spojování a kotvení používejte pouze doporučený spojovací a kotevní materiál. Spojovací a kotvnící materiál z pozinku a nerezu používejte na pozinkovaný a aluzinkovaný plech. Pro hliníkové plechy použijte spojovací a kotvící prvky z hliníku nebo nerezi.

ÚDRŽBA

Jednotlivé typy povrchových úprav používejte tak, aby svou odolností odpovídaly agresivitě prostředí v dané lokalitě.
Bez ohledu na umístění stavby provádějte (minimálně jednou ročně) prohlídky a údržbu zabudovaných plechů (týká se i krytiny), zabráníte tak jejich předčasnému stárnutí. Případné poškození povrchové úpravy očistěte a opravte správkovou barvou.
Při znečištění povrch očistěte. Pro čištění doporučujeme použít teplou vodu s běžným typem saponátu. Je zakázáno používat abrazivní prostředky (drátěnky, ocelové kartáče, prášky na nádobí a brusné pasty). Pro odstranění nečistot nerozpustných ve vodě použijte benzínový čistič. Při čištění benzínovým čističem dbejte následujících zásad:

- Povrch nesmí být v dlouhodobém kontaktu s touto látkou.
- Před započetím čištění je nutné postup odzkoušet na vzorku. Jde zejména o kontrolu povrchu po vyčištění.
- Po očištění musí být povrch opláchnut vodou.

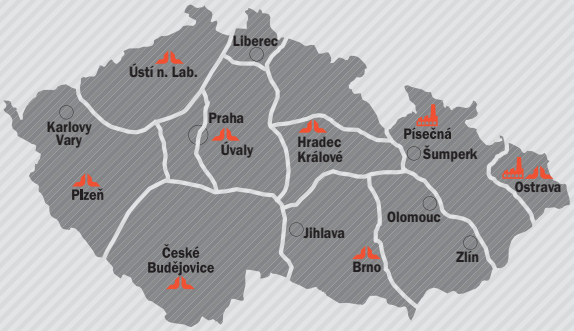
Je zakázáno používat jiná organická rozpouštědla.

TECHNICKÉ ODDĚLENÍ:

Mobil: 605 248 726
Fax: 596 231 098

SATJAM®

střechy · okapy · trapézy





- SATJAM, s.r.o., Michalská 1032/21, 710 00 Ostrava
  tel.: +420 596 223 511, fax: +420 596 223 560
  e-mail: satjam@satjam.cz
- Praha – Jiráskova 367, 250 82 Úvaly
  tel.: +420 281 980 861, e-mail: praha@satjam.cz
- Brno – Kaštanová 34, 620 00 Brno
  tel.: +420 517 070 019, e-mail: brno@satjam.cz
- Ostrava – Michalská 1032/21, 710 00 Ostrava
  tel.: +420 596 223 535, e-mail: ostrava@satjam.cz
- Hradec Králové – Areál VESNA, Čeperka 306
  tel.: +420 495 490 877, e-mail: hradec.kralove@satjam.cz
- Ústí nad Labem – Textilní 3459, 400 01 Ústí nad Labem
  tel.: +420 477 750 311, e-mail: usti@satjam.cz
- České Budějovice – Dobrovodská 2129, 370 06 České Budějovice
  tel.: +420 380 070 171, e-mail: ceske.budejovice@satjam.cz
- Plzeň – Tovární ul., 330 12 Horní Bříza
  tel.: +420 377 010 085, e-mail: plzen@satjam.cz

- SATJAM, s.r.o., Hodžova 3/3292,
  P.O.BOX 66, 058 01 Poprad
  tel.: +421 527 723 617, fax: +421 527 893 512
  e-mail: obchod@satjam.sk

CCS BONUS SATJAM

vždy něco navíc pro klempíře a pokrývače

V novém programu CCS Bonus SATJAM sbíráte a čerpáte body jednoduše.

http://bonus.satjam.cz

JSME DRŽITELI CERTIFIKÁTŮ

- ČSN EN ISO 9001:2016
- ČSN EN ISO 14001:2016
- ČSN OHSAS 18001:2008

NÁŠ KOMPLETNÍ SORTIMENT

- stěnové kazety, panely
- konstrukční profily
- rovinné plechy, svitky
- interiérové podhledy a obklady
- nadkrokevní izolace

NAŠE PRODUKTY VYRÁBÍME Z MATERIÁLŮ RENOMOVANÝCH SPOLEČNOSTÍ:

speira · ArcelorMittal · voestalpine · USS · SALZGITTER MANNESMANN INTERNATIONAL · SSAB

Váš prodejce

www.satjam.cz

Aktualizováno k 11/2026
Tiskové chyby vyhrazeny.
Nezohledňuje pozdější úpravy norem.