



Zkušební laboratoř
Pobočka 0700 – Ostrava

PROTOKOL

o počáteční zkoušce typu

č. 070-033408

Název výrobku:
Trapézový plech SAT 18, 35, 40, 50

žadatel:

SATJAM, s. r. o.

IČ: 64088324
Adresa: Michalská 1032/21, Ostrava 710 00, Slezská Ostrava
Výrobce: SATJAM, s. r. o.
IČ: 64088324
Adresa: Michalská 1032/21, Ostrava 710 00, Slezská Ostrava
Výrobna: SATJAM, s. r. o.
Adresa: Michalská 1032/21, Ostrava 710 00, Slezská Ostrava
Zakázka: Z070070484

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 14 Počet stran příloh: 0

Osoba odpovědná za obsah tohoto protokolu:


Ing. Karel Věřba
vedoucí oddělení Kovy ve stavebnictví

Osoba odpovědná za správnost tohoto protokolu:

Ostrava, 21. listopadu 2007




Ing. Olivier Částka
ředitel pobočky

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího certifikačního orgánu se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o žadateli:

SATJAM, s. r. o.

Michalská 1032/21, Ostrava 710 00, Slezská Ostrava

IČ: 64088324

1.2 Údaje o výrobku

Trapézové plechy SAT 18, SAT 35, SAT 40 a SAT 50 vyrábí společnost SATJAM s.r.o. Jedná se o jeden z hlavních výrobků výrobního programu společnosti SATJAM s.r.o., jehož výroba je velmi rychlá a škála barevných odstínů s povrchovou úpravou bohatá.

Trapézové plechy SAT 18, SAT 35, SAT 40 a SAT 50 slouží jako střešní krytiny, obvodové pláště budov, vnitřní obklady, dělicí příčky, ztracené bednění, ploty, garáže, kontejnery apod. Jsou určeny pro použití na průmyslových objektech i obytných budovách.

Vyrábějí se z ocelových a hliníkových plechů a pásů, které jsou tvarovány za studena do vlnitého profilu v provedení :

- střešní profil SAT xx R, RL a RLL
- stěnový profil SAT xx W, WL a WLL

orientace: - pozitivní např. SAT40A

- negativní např. SAT40B

Rozměry profilů jsou uvedeny v následující tabulce č. 1.

Rozměry profilů:

Délka:	SAT18	do 8 000 mm
	SAT35	do 10 000 mm
	SAT40	do 14 000 mm
	SAT50	do 10 000 mm

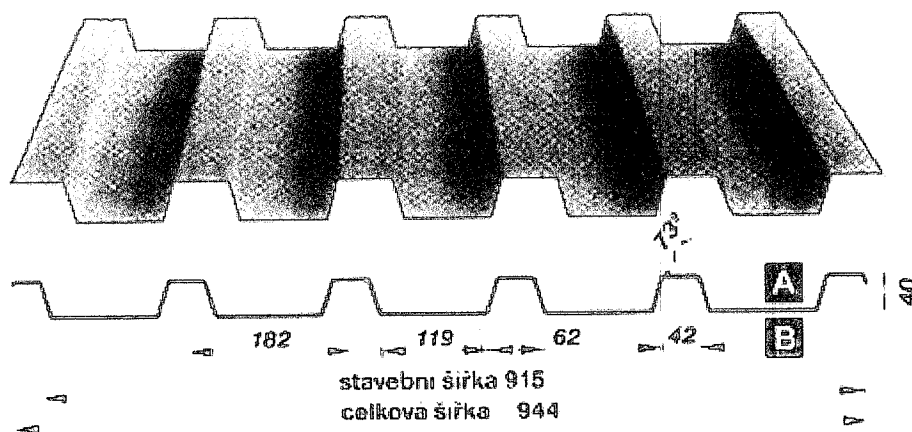
Stavební šířka:	SAT18	1100 mm
	SAT35	1035 mm
	SAT40	915 mm
	SAT50	1038 mm

Výška profilu:	SAT18	16,5 mm
	SAT35	35 mm
	SAT40	40 mm
	SAT50	50 mm

Tabulka č. 1: Rozměry profilů trapézových plechů SAT 18, SAT 35, SAT 40 a SAT 50



Schématický náčrt trapézového plechu spolu se základními rozměrovými parametry je uveden na obr. 1.



Obr.1 Schématický náčrt trapézového plechu SAT 40

Deklarace a popis střešní a stěnové profilované krytiny SAT 18, SAT 35, SAT 40 a SAT 50, vymezení způsobu použití a způsob instalace jsou uvedeny v technické dokumentaci výrobce.

Trapézové plechy střešní nebo obvodové se standardně kotví ke konstrukci vždy ve spodní části vlny samovrtnými šrouby SOT nebo SDT. Kotvení se provádí v ploše do každé 2. nebo 3. prohlubně vlny, u okapu a hřebene do každé druhé prohlubně vlny. Vyžádá-li si konstrukce střešní plochy položení 2 a více tabulí nad sebou, musí se to zohlednit v překrytí. V případě menšího spádu se doporučuje použití butylkaučukové lepicí pásky.

Pro účely výroby a přepravy je plech opatřen ochrannou fólií, která se odstraní až po vlastní aplikaci výrobku.

Použité druhy materiálů trapézových plechů SAT 18, SAT 35, SAT 40 a SAT 50 jsou uvedeny v tab. č. 2.



Použité druhy materiálů

Název výrobku	Materiál	Standardní tloušťka (mm)	Tloušťka (mm)	NORMA / kvalita oceli
1 Ocelový profil SAT18, 35, 40 a 50	Pozinkovaný plech s barevnou povrchovou úpravou o tloušťce 5 až 80 µm. Polyester Polyester mat Polyuretan ostatní organické povlaky	0,5 – 1,25	0,5 – 1,5	ČSN EN 10326 / S 220GD+Z S 250GD+Z S 280GD+Z S 320GD+Z ČSN EN 10327 / DX51D+Z DX52D+Z
<p>Složení jednotlivých vrstev profilu (z vnitřní strany)</p> <p>1) ochranný lak, pasivační vrstva, zinková vrstva, ocelový plech, zinková vrstva, pasivační vrstva, konečná povrchová úprava - polyester. 2) ochranný lak, pasivační vrstva, zinková vrstva, ocelový plech, zinková vrstva, pasivační vrstva, konečná povrchová úprava - polyester mat. 3) ochranný lak, pasivační vrstva, zinková vrstva, ocelový plech, zinková vrstva, pasivační vrstva, konečná povrchová úprava - polyuretan. 4) ochranný lak, pasivační vrstva, zinková vrstva, ocelový plech, zinková vrstva, pasivační vrstva, konečná povrchová úprava - ostatní organické povlaky. Všechny tyto profily lze dodat s antikondenzační úpravou.</p> <p>Složení vrstev je následující:</p> <p>5) antikondenzační vrstva, ochranný lak, pasivační vrstva, zinková vrstva, ocelový plech, zinková vrstva, pasivační vrstva, konečná povrchová úprava - polyester. 6) antikondenzační vrstva, ochranný lak, pasivační vrstva, zinková vrstva, ocelový plech, zinková vrstva, pasivační vrstva, konečná povrchová úprava - polyester mat. 7) antikondenzační vrstva, ochranný lak, pasivační vrstva, zinková vrstva, ocelový plech, zinková vrstva, pasivační vrstva, konečná povrchová úprava - polyuretan. 8) antikondenzační vrstva, ochranný lak, pasivační vrstva, zinková vrstva, ocelový plech, zinková vrstva, pasivační vrstva, konečná povrchová úprava - ostatní organické povlaky.</p>				
2 Ocelový profil SAT18, 35, 40 a 50	FeZn	0,5 – 1,25	0,5 – 1,5	ČSN EN 10326 / S 220GD+Z S 250GD+Z S 280GD+Z S 320GD+Z ČSN EN 10327 / DX51D+Z DX52D+Z
<p>Složení jednotlivých vrstev profilu (z vnitřní strany)</p> <p>9) zinková vrstva, ocelový plech, zinková vrstva</p>				



Název výrobku	Material	Standardní tloušťka (mm)	Tloušťka (mm)	NORMA / kvalita oceli
3 Ocelový profil SAT18, 35, 40 a 50	Al - Zn Aluzinek	0,5 - 1,25	0,5 - 1,5	ČSN EN 10326 / S 220GD+AZ S 250GD+AZ S 280GD+AZ S 320GD+AZ DX51D+AZ DX52D+AZ
Složení jednotlivých vrstev profilu (z vnitřní strany) 10) transparentní plast SPT, sítina Aluzinek , ocelový plech, sítina Aluzinek , transparentní plast . 11) sítina Aluzinek , ocelový plech, sítina Aluzinek				
4 Hliníkový profil SAT18, 35, 40 a 50	Al	0,5 - 1,25	0,5 - 1,5	EN AW 1050 A
Složení jednotlivých vrstev profilu SAT 40 (z vnitřní strany) Al 99,5				
5 Hliníkový profil SAT18, 35, 40 a 50	Al - plech s barevnou povrchovou úpravou o tloušťce 5 až 80 µm. Polyester Polyester mat Polyuretan ostatní organické povlaky	0,5 - 1,25	0,5 - 1,5	EN AW 1050 A
Složení jednotlivých vrstev profilu (z vnitřní strany) 12) ochranný lak, chemická předúprava, hliníkový plech, chemická předúprava, konečná povrchová úprava - polyester. 13) ochranný lak, chemická předúprava, hliníkový plech, chemická předúprava, konečná povrchová úprava - polyester mat. 14) ochranný lak, chemická předúprava, hliníkový plech, chemická předúprava, konečná povrchová úprava - polyuretan.				

Tabulka č. 2: Druhy materiálů trapézových plechů SAT 18, SAT 35, SAT 40 a SAT 50



1.3 Seznam podkladů předaných žadatelem

Pro účely provedení zkoušek a posouzení sledovaných vlastností byly předloženy následující dokumenty:

- Katalogy produktů společnosti SATJAM, s.r.o.
- Inspekční certifikáty vstupního materiálu typu 3.1 dle EN 10204, vydal Arcelor Mittal Lucembursko, Mittaal Steel Poland a další
- Základní parametry výrobků-vypracoval SATJAM s.r.o.
- Montážní návod střešní a stěnové profilované krytiny (trapézové plechy) SAT 18, SAT 35, SAT 40 a SAT 50
- Výpočet průřezových charakteristik a únosností pro střešní a stěnové profilované krytiny (trapézové plechy) SAT 18, SAT 35, SAT 40 a SAT 50, vypracoval VŠB-Technická univerzita, Fakulta stavební
- Výsledky mechanických zkoušek základního materiálu, včetně Zn vrstvy, vydal Myriad Francie

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při počáteční zkoušce typu

- ČSN EN 14782:2006 Samonosné plechové výrobky pro střešní krytiny a vnější a vnitřní obklady-Specifikace výrobku a požadavky
- ČSN EN 508-1:2001 Střešní výrobky pro plechové krytiny-Podmínky pro samonosné krytiny z ocelového, hliníkového nebo korozivzdorného ocelového plechu-Část 1: Ocel
- ČSN EN 10326 Plechy a pásy z konstrukčních ocelí, kontinuálně žárově pokovené-TDP
- ČSN EN 10327 Plechy a pásy z hlubokotažných ocelí k tváření za studena, kontinuálně žárově pokovené-TDP
- ČSN EN 573-3 Hliník a slitiny hliníku - Chemické složení a druhy tvářených výrobků - Část 3: Chemické složení
- ČSN EN 1386 Hliník a slitiny hliníku - Plechy s válcovanými vzory - Specifikace

1.5 Technická specifikace, technické předpisy vztahující se k posouzení

- ČSN EN 14782:2006 Samonosné plechové výrobky pro střešní krytiny a vnější a vnitřní obklady-Specifikace výrobku a požadavky – harmonizovaná

2 Výsledek přezkoumání podkladů předložených žadatelem

Žadatel předložil k posouzení technickou dokumentaci pro trapézové plechy SAT 18, SAT 35, SAT 40 a SAT 50, včetně vzorků reprezentantů krytiny.

Po přezkoumání těchto podkladů bylo zjištěno, že pro posouzení výrobků - trapézové plechy SAT 18, SAT 35, SAT 40 a SAT 50 z hlediska požadavků ČSN EN 14782:2006, Příloha ZA jsou předložené podklady dostačující.

3 Posouzení výrobku

3.1 Výběr reprezentanta

Pro provedení zkoušek a posouzení typu byli vybráni reprezentanti trapézových plechů SAT 18 a SAT 50 v počtu 3 ks z typu a SAT 35 a SAT 40 v počtu 1 ks z typu.



3.2 Zkušební podmínky

Veškeré zkoušky byly provedeny za běžných klimatických (provozních) podmínek (teplota $T \sim 20^{\circ}\text{C}$, vlhkost 40 – 60%). Měření byla provedena pomocí metrologicky ověřených měřidel.

3.3 Technické požadavky

Na reprezentantech trapézových plechů byly hodnoceny vlastnosti požadované ČSN EN 14782 a souvisejícími normami ČSN EN 508-1, ČSN EN 10 326, ČSN EN 10 327.

Jedná se o základní charakteristiky :

- Mechanická únosnost
- Vodotěsnost
- Změny rozměrů
- Uvolňování nebezpečných látek
- Chování při vnějším požáru
- Reakce na oheň
- Trvanlivost

3.4 Provedené zkoušky a posouzení:

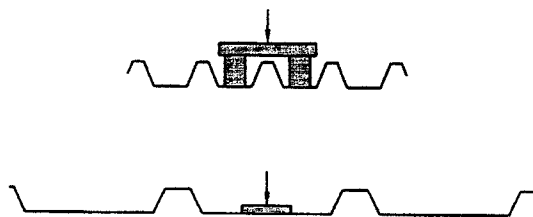
3.4.1 Mechanická únosnost

Mechanická únosnost se všeobecně stanoví na základě účelu použití (střeška, podhled, strop...), druhu kovu (ocel, měď, zinek...), jmenovité tloušťky plechu, označení kovu vzhledem k mechanickým vlastnostem, geometrického tvaru příčného řezu výrobku, mezních úchylek rozměrů, odolnosti střešních krytin proti bodovému zatěžování.

Trapézové plechy SAT 18, SAT 35, SAT 40 a SAT 50 jsou vyrobeny z konstrukčních ocelí nebo hliníkových profilů, viz. tabulka 2, se zaručenými mechanickými vlastnostmi. Mezní úchylky rozměrů a geometrický tvar jsou specifikovány a přezkoumány v b. 3.4.3 tohoto protokolu.

Odolnost střešních krytin proti bodovému zatížení se posuzuje dle ČSN EN 14782:2006, příloha B.

Maximální světlá rozpětí podpor stanovená měřením pro jednotlivé typy profilů udávají rozpětí, po jejichž zvětšení vzniknou trvalé deformace výrobku (dosaženo meze kluzu základního materiálu, vznik kolapsu) při bodovém zatížení 1,2kN uprostřed rozpětí a skladebné šířky při způsobu zatěžování viz obrázek č.2.



Obr. č.2: Vnášení bodového zatížení

Výrobce profilovaného plechového výrobku musí deklarovat, že kovový profil (jmenovitá tloušťka, tvar a jmenovitá mez kluzu) přenesou bez celkového kolapsu bodovou



sílu nejméně 1,2 kN při deklarovaném největším rozpětí stanoveném podle této zkušební metody, přičemž nutno respektovat výše uvedené skutečnosti.

Zkouška odolnosti proti bodovému zatížení reprezentantů trapézových plechů SAT 18 až SAT 50 byla provedena dne 14. listopadu 2007. Výsledky zkoušek, tj. maximální možné světlé rozpětí podpor při bodovém zatížení 1,2kN jsou uvedeny v tabulce č. 3.

Odolnost proti bodovému zatížení

Typ profilovaného plechu	Materiál	Celková šířka (mm)	Tloušťka plechu (mm)	Zatížení (kN)	Max. možné světlé rozpětí podpor při zatížení 1,2kN (mm)
SAT 18R	DX51D+Z200 dle ČSN EN 10327	1146	0,50	1,2	600
SAT 35R		1078	0,50	1,2	1400
SAT 40		944	0,50	1,2	1500
SAT 50		1079	0,50	1,2	2400

Tabulka č.3 Výsledky zkoušek odolnosti proti bodovému zatížení 1,2 kN

Pracovní záznamy s vyhodnocením jsou archivovány v TZÚS Praha, s.p. - pobočka Ostrava, zakázka č. 484/07.

3.4.2 Vodotěsnost

Dle ČSN EN 14782, bod. 4.4 platí, že pokud výrobek neobsahuje žádné otvory (vady), považuje se za vodotěsný. Vizuální prohlídkou reprezentantů výrobků bylo zjištěno, že neobsahují žádné otvory ani vady, jsou tedy považovány za vodotěsné.

3.4.3 Změny rozměrů

Pokud může teplotní roztažnost ovlivnit rozměry výrobku, zohlední se ve výpočtech vliv teplotní roztažnosti. V případě trapézových plechů SAT 18 až SAT 50 se použije součinitel teplotní roztažnosti pro ocel: $12 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$ a pro hliník $24 \times 10^{-6} \text{K}^{-1}$.

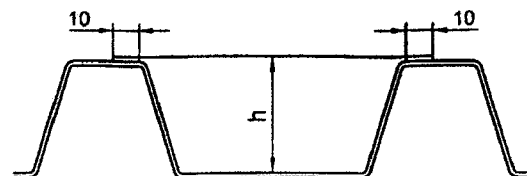
Mezní úchytky rozměrů jsou specifikovány pro trapézové plechy v ČSN EN 508-1. Samotné rozměry výrobků se navrhuji pomocí zkoušek.

U trapézových plechů SAT 18 až SAT 50 byly ověřovány následující rozměry:

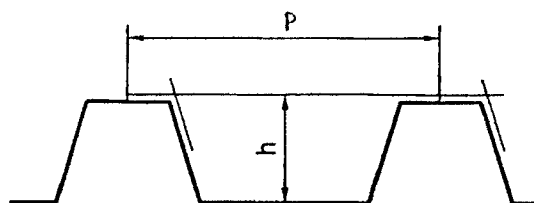
- výška profilu h
- vzdálenost vln profilu p
- šířky horní a dolní pásnice (b_1 , b_2)
- skladebná šířka w
- celková šířka v
- poloměr ohybů R
- odchylka od přímosti δ
- odchylka od pravoúhlosti S
- délka tabule L
- tloušťka plechu celková t



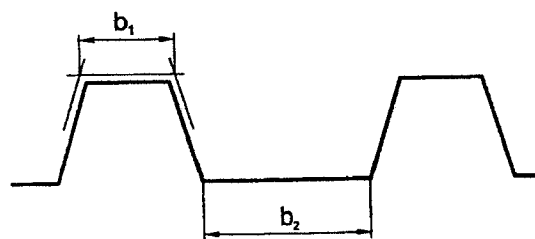
Obrázky č. 3 a 4 znázorňují některé z ověřovaných rozměrových parametrů.



Výška profilu



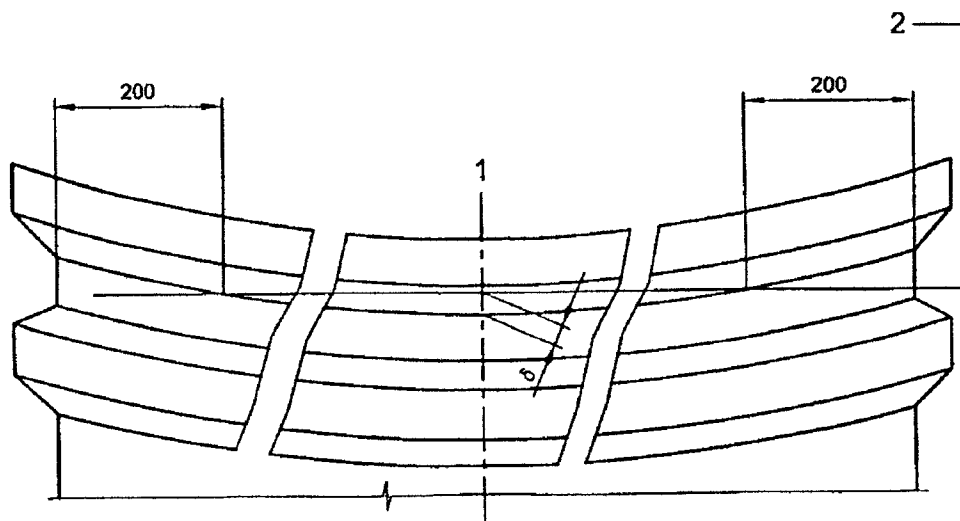
Vzdálenost vln profilu



Šířky horní a dolní pásnice

Obr.3: Schematický náčrt měřených parametrů např. výška h , vzdálenost vln profilu p , šířka horní a dolní pásnice

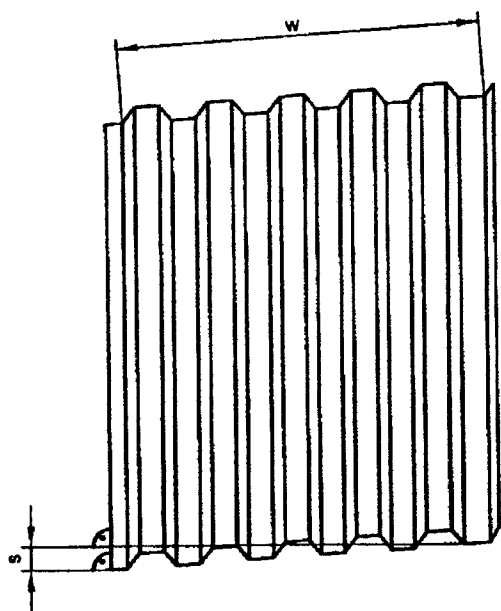




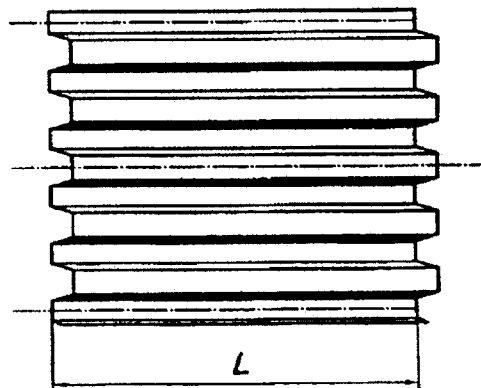
Legenda

- 1 střed plechu
- 2 přímka proložená okrajem horní pásnice
- δ odchylka okraje horní pásnice od teoretické přímky

Odchylka od přímosti



Odchylka od pravoúhlosti



Délka plechu

Obr. 4: Schematický náčrt měřených parametrů - odchylka od přímosti δ , odchylka od pravoúhlosti w , délka plechu L



Naměřené rozměry a mezní úchytky pro trapézové plechy SAT 18, SAT 35, SAT 40 a SAT 50 jsou uvedeny v následující tabulce č. 4.

Typ vzorku	h mm	p mm	b ₁ mm	b ₂ mm	w mm	v mm	R °	δ mm	S mm	L mm	t mm
SAT 18	18,2	138,5	27,2	79,1	1101	1148	45	1	0	1198	0,50
	17,9	138,8	27,1	78,9	1101	1148	45			1199	0,52
	18,0	139,1	27,1	78,9	1101	1147	45			1200	0,51
Mezní úchytky rozměrů	18±1mm	138±4mm	27 +2mm -1mm	79 +2mm -1mm	±1100/10mm	1146	±2,0°	2,0mm/m max 10mm	S≤0,5%w	L≤3000mm +10mm -5mm L>3000mm +20mm -5mm	—
SAT 35	35,1	207,9	35,5	112,5	1036	1080	49	0	1	1177	0,56
	35,0	208,0	35,5	113,0	1037	1079	49			1178	0,55
	35,3	208,1	35,2	112,5	1038	1079	49			1178	0,55
Mezní úchytky rozměrů	35±1mm	207±4mm	35 +2mm -1mm	112 +2mm -1mm	±1035/10mm	1078	±2,0°	2,0mm/m max 10mm	S≤0,5%w	L≤3000mm +10mm -5mm L>3000mm +20mm -5mm	—
SAT 40	40,5	183,2	43,0	120,1	917	945	73	1	1	1600	0,53
	40,2	183,5	42,5	119,5	916	945	73			1601	0,54
	40,1	182,9	42,9	119,3	916	945	73			1600	0,54
Mezní úchytky rozměrů	40±1mm	182±4mm	42 +2mm -1mm	119 +2mm -1mm	±915/10mm	944	±2,0°	2,0mm/m max 10mm	S≤0,5%w	L≤3000mm +10mm -5mm L>3000mm +20mm -5mm	—
SAT 50	50,1	261,3	140,0	120,3	1037	1079	50	1	2	1628	0,55
	50,1	260,5	140,5	120,7	1036	1079	50			1627	0,55
	50,2	260,9	140,3	120,3	1037	1078	50			1628	0,55
Mezní úchytky rozměrů	50±1mm	260±4mm	140 +2mm -1mm	120 +2mm -1mm	±1038/10mm	1079	±2,0°	2,0mm/m max 10mm	S≤0,5%w	L≤3000mm +10mm -5mm L>3000mm +20mm -5mm	—

Tabulka č. 4: Naměřené rozměry a mezní úchytky trapézových plechů SAT 18 až SAT 50

3.4.4 Uvolňování nebezpečných látek

Pro výrobky umístěné na trh evropského hospodářského prostoru platí předpisy o regulovaných nebezpečných látkách. Výrobky umístěné mimo evropský hospodářský prostor musí splnit předpisy v zemi použití.

Základní materiál – pozinkovaný ocelový plech nebo hliníkový plech - neuvolňuje nebezpečné látky. Pro povrchovou ochranu posuzovaných výrobků výrobce používá ověřené



materiály-organické povlaky, tj. laky na polyesterové bázi. Jedná se o všeobecně rozšířený způsob povrchové ochrany kovových střešních tašek, který splňuje požadavky na uvolňování nebezpečných látek. Na požádání je výrobce schopen doložit bezpečnostní listy pro používané ochranné laky.

3.4.5 Chování při vnějším požáru

Výrobky splňující požadavky na chování při vnějším požáru bez nutnosti zkoušení jsou ploché nebo profilované (tj. tvarem výrobku, ne způsobem výroby) výrobky s jmenovitou tloušťkou větší nebo rovnou 0,4 mm a s jakoukoliv povrchovou úpravou, která je anorganická nebo má spalné teplo $PCS \leq 0,4 \text{ MJ/m}^2$ nebo je plošná hmotnost menší nebo rovna 200 g/m^2 .

Výrobky klasifikované bez nutnosti dalšího zkoušení se klasifikují třídami $B_{\text{roof}}(t1)$, $B_{\text{roof}}(t2)$, $B_{\text{roof}}(t3)$. Jsou to profilované ocelové plechové výrobky, ploché ocelové plechové výrobky nebo tabule kontinuálně pozinkované nebo ocel pokovená slitinou zinek-hliník s tloušťkou kovu větší nebo rovnou 0,4 mm, s organickým povlakem na lící straně (strana vystavená povětrnosti) a volitelně i s ochranným povlakem na rubové straně (vnitřní strana). Povrchovou úpravou na lící straně je plastizolový povlak aplikovaný v tekutém stavu s největší jmenovitou tloušťkou v suchém stavu 0,200 mm a PCS ne větším než $8,0 \text{ MJ/m}^2$ a plošnou hmotností v suchém stavu nejvýše 330 g/m^2 . Organický povlak na rubové straně (pokud je) nesmí mít PCS větší než $4,0 \text{ MJ/m}^2$ a plošnou hmotnost v suchém stavu nejvýše 200 g/m^2 .

Takto je definován způsob hodnocení výrobků na chování při vnějším požáru bez nutnosti zkoušení dle ČSN EN 14782.

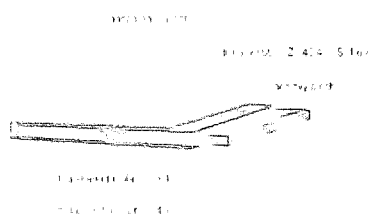
Trapézové plechy SAT 18, SAT 35, SAT 40 a SAT 50 jsou profilované ocelové plechové výrobky pozinkované nebo hliníkové výrobky s tloušťkou plechu 0,50-1,25 mm a povrchovou úpravou o tloušťce 5 μm až 80 μm . Průřez trapézovým plechem s povrchovou úpravou je na obrázku č. 5.

Výrobky, tj. trapézové plechy SAT 18, SAT 35, SAT 40 a SAT 50, odpovídají svými parametry požadavkům uvedeným v ČSN EN 14782 pro výrobky klasifikované bez nutnosti dalšího zkoušení na chování při vnějším požáru.

Do doby než budou provedeny praktické zkoušky chování střešních krytin při vnějším požáru jsou výrobky nesplňující požadavky ČSN EN 14782 čl.5.1 zařazeny dle NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb., příloha 2 do skupiny poř.č.5 „Ploché a profilované plechy“ písmeno f) tj. pro jiná použití.

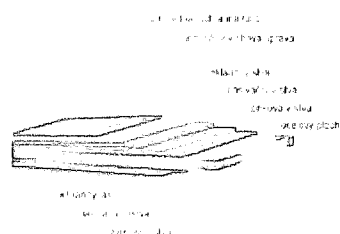


alusat



lakované povrchové úpravy

standardně - polyesterat PS15, polyesterat PS25,
 satmat SM35, satpur SP50
 volitelně - PVDF, plastisol, hliník



Obr. 5: Průřez plechem s povrchovou úpravou

3.4.6 Reakce na oheň

Výrobky splňující požadavky reakce na oheň třídy A1 bez nutnosti zkoušení dle ČSN EN 14782 jsou výrobky bez organického povlaku. Výrobky zatříděné bez nutnosti dalšího zkoušení do třídy A1 dle ČSN EN 14782 jsou výrobky s polyesterovým povlakem s nejvyšší jmenovitou tloušťkou 25 μm a PCS do 1MJ/m² (včetně) nebo s plošnou hmotností menší nebo rovnou 70 g/m².

Trapézové plechy SAT 18, SAT 35, SAT 40 a SAT 50 jsou profilované ocelové plechové výrobky pozinkované nebo hliníkové výrobky s tloušťkou plechu 0,50-1,25 mm a povrchovou úpravou o tloušťce 5 μm až 80 μm , jak je uvedeno v tab. č. 2 tohoto protokolu. Průřez trapézovým plechem s povrchovou úpravou je na obrázku č. 5.

Výrobky, tj. trapézové plechy SAT 18, SAT 35, SAT 40 a SAT 50, odpovídají svými parametry požadavkům uvedeným v ČSN EN 14782 pro výrobky klasifikované bez nutnosti dalšího zkoušení na chování při vnějším požáru. Výrobky vyhovují požadavkům reakce na oheň třídy A1 bez nutnosti dalšího zkoušení dle ČSN EN 14782.

Do doby než budou provedeny praktické zkoušky reakce na oheň střešních krytin jsou výrobky nesplňující požadavky ČSN EN 14782 čl.5.1 zařazeny dle NV č. 163/2002 Sb., ve znění NV č. 312/2005 Sb., příloha 2 do skupiny poř.č.5 „Ploché a profilované plechy“ písmeno f) tj. pro jiná použití.

3.4.7 Trvanlivost

V rámci hodnocení trvanlivosti je přezkoumáván použitý materiál a jeho parametry, popř. typ a tloušťka povlaku, s ohledem na očekávané okolní a zatěžovací podmínky a proveditelnost údržby.

Trapézové plechy SAT 18, SAT 35, SAT 40 a SAT 50 se standardně vyrábějí z oceli uvedených v ČSN 10 326 a ČSN 10 327, např. S220GD, S250GD, S280GD, S320GD



s oboustranným zinkovým povlakem v provedení dle bodu 7.4 ČSN 10 326 nebo z hliníkových profilů (EN AW 1050 A), tloušťka zákl. materiálu je 0,50-1,50 mm, následuje lak na polyesterové nebo polyuretanové bázi na pohledové straně a ochranný lak na rubové straně.

Použitý materiál na výrobu střešních plechových tašek odpovídá požadavku na materiál pro samonosné válcované profily dle ČSN EN 508-1 a ČSN EN 508-2. Jedná se o běžně používané konstrukční materiály. Odolnost proti korozi je úměrná tloušťce povlaku. V tomto případě pozinkování a polyesterový povlak zaručují vysokou životnost plechu. Materiál, jeho parametry a povrchová ochrana jsou vhodné pro daný účel použití, tj. výrobek-trapézové plechy SAT 18, SAT 35, SAT 40 a SAT 50 splňuje požadavky na trvanlivost.

4 Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku

Vyhodnocení sledovaných vlastností vybraných reprezentantů trapézových plechů SAT 18, SAT 35, SAT 40 a SAT 50 je provedeno ve vztahu k požadavkům ČSN EN 14782:2006 v následující tabulce č. 5.

Vlastnost	požadavek normy	výsledek	hodnocení
Mechanická únosnost	čl. 4.3	čl. 3.4.1	vyhovuje
Vodotěsnost	čl. 4.4	čl. 3.4.2	vyhovuje
Změny rozměrů	čl. 4.6	čl. 3.4.3	vyhovuje
Uvolňování nebezpečných látek	čl. 4.11	čl. 3.4.4	vyhovuje
Chování při vnějším požáru	čl. 4.9	čl. 3.4.5	vyhovuje
Reakce na oheň	čl. 4.10	čl. 3.4.6	vyhovuje
Trvanlivost	čl. 4.8	čl. 3.4.7	vyhovuje

Tabulka 5: Hodnocení sledovaných vlastností

5 Závěr

- Vzorok výrobu „trapézové plechy SAT 18, SAT 35, SAT 40 a SAT 50“ odpovídají ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace a technických předpisů.
- Počáteční zkouška typu prokázala shodu zkoušených reprezentantů výrobku se všemi požadavky pro daný typ, stanovenými v ČSN EN 14782:2006.
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí pro trapézové plechy SAT 18, SAT 35, SAT 40 a SAT 50 za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení shody provedeno (pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti výrobků např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení).
- Technická dokumentace výrobku musí být v souladu s technickými specifikacemi.

